**ПОКАЗАТЕЛИ**

**деятельности малых предприятий Гаврилов-Ямского муниципального района**

**за январь-июнь 2012 года**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименованиепоказателя | Ед.изм. | Отчетный период, январь-июнь 2012 г. | Соответствующий период 2011 года | Темп роста, % |
| 1. | **Малые предприятия** |  |  |  |  |
| 1.1. | Количество малых предприятий, исследуемых органами статистики  | ед. | 31 | 37 | 83,8 |
| 1.2. | **Численность работающих в малых предприятиях** | чел. | 1094 | 1185 | 92,3 |
|  | *число замещенных рабочих мест в расчете на 1 малое предприятие по району* | *ед.* | *35,3* | *32,3* | *109,3* |
|  | *число замещенных рабочих мест в расчете на 1 малое предприятие по Ярославской области* | *ед.* | *28,2* | *27,1* | *104.1* |
| 1.3. | **Фонд оплаты труда работающих в малых предприятиях** | тыс. руб. | 68391,1 | 66330,9 | 103,1 |
| 1.4. | **Среднемесячная заработная плата работников малых предприятий по району** | руб. | 11232,4 | 9789,1 | 114,7 |
|  | *среднемесячная заработная плата работников малых предприятий по Ярославской области* | *руб.* | *12571,8* | *11715,8* | *107,3* |
| 1.5. | **Оборот организаций по малым предприятиям** | тыс. руб. | 273415,4 | 277752,3 | 98,4 |
|  | *оборот в расчете на 1 малое предприятие по району* | *тыс.руб.* | *8819,9* | *7506,8* | *117,5* |
|  | *оборот в расчете на 1 малое предприятие по Ярославской области* | *тыс.руб.* | *25395,3* | *20903,4* | *121,5* |
|  1.6. | **Выручка от реализации товаров, работ, услуг (без НДС и акцизов и аналогичных обязательных платежей) по малым предприятиям** | тыс. руб. | 278644,6 | 270252,9 | 103,1 |
| 1.7. | **Отгружено товаров собственного производства, выполнено работ и услуг собственными силами по малым предприятиям** | тыс.руб. | 214477,4 | 217220,5 | 98,7 |
|  | *отгружено продукции в расчете на 1 малое предприятие по району* | *тыс.руб.* | *6918,6* | *5870,8* | *117,8* |
|  | *отгружено продукции в расчете на 1 малое предприятие по Ярославской области* | *тыс.руб.* | *9886,9* | *8109,2* | *121,9* |
| 1.8. | **Инвестиции в основной капитал по малым предприятиям**  | тыс.руб. | 37423,2 | 27385,6 | 136,7 |
| 1.9. | **Перевезено грузов автомобильным транспортом на коммерческой основе по малым предприятиям** | тонн | 163703,0 | 208323,7 | 78,6 |
| 1.10. | **Объем платных услуг населению** | тыс.руб. | 269,9 | 198,2 | 136,2 |